

**ГОСТ 633-80 Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия
Сортамент труб**

Таблица 1

Условный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Тип трубы			
		гладкая	С высаженными наружу концами - В	гладкая высокогерметичная - НКМ	безмуфтовая с высаженными наружу концами - НКБ
27	3	-	ΔКЕ	-	-
33	3,5	ΔКЕ	ΔКЕ	-	-
42	3,5	ΔКЕ	ΔКЕ	-	-
48	4	ΔКЕ	ΔКЕ	-	-
60	5	ΔКЕ	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР
73	5,5	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР
	7	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР
89	6,5	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР
	8	-	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР
102	6,5	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР
	7	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР	ΔКЕЛМР

1.2. Размеры и масса труб и муфт к ним должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.2 для гладких труб и муфт к ним

Трубы гладкие и муфты к ним
Размеры, мм

Таблица 2

Условный диаметр трубы	Труба				Муфта		
	Наружный диаметр D	Толщина стенки s	Внутренний диаметр d	Масса 1 м, кг	Наружный диаметр D_m	Длина L_m	Масса, кг
33	33,4	3,5	26,4	2,6	42,2	84	0,4
42	42,2	3,5	35,2	3,3	52,2	90	0,6
48	48,3	4,0	40,3	4,4	55,9	96	0,5
60	60,3	5,0	50,3	6,8	73,0	110	1,3

Данная таблица данных основана на сварных и бесшовных трубах из кованой стали ASME/ANSI B 36.10 и трубах из нержавеющей стали ASME/ANSI B36.19, которая используется для определения размеров труб, диаметров, толщины стенок, рабочего давления и т. д.

Размер трубы	Наружный диаметр		Система определения размеров труб	Сортамент No.	Сортамент No. из нержавеющей стали	Внутренний диаметр		Толщина стенки	
	inches	mm				inch	mm	inch	mm
2	2,375	60,325	Steel	Schedule No.	Stainless Steel Schedule No.	Inside Diameter		Wall Thickness	
			Iron Pipe Size			inch	mm	inch	mm
			STD	40		2,067	52,5018	0,154	7,8232
			XS	80		1,939	49,2506	0,218	11,0744
			-	160	1,687	42,8498	0,344	17,4752	
			XXS		1,503	38,1762	0,436	22,148	
3	3,500	88,9	Steel	Schedule No.	Stainless Steel Schedule No.	Inside Diameter		Wall Thickness	
			Iron Pipe Size			inch	mm	inch	mm
			STD	40		3,068	77,927	0,216	10,973
			XS	80		2,900	73,660	0,300	15,240
			-	160	2,624	66,650	0,438	22,250	
			XXS		2,300	58,420	0,600	30,480	

Независимо от номера в спецификации все трубы определенного размера имеют одинаковый наружный диаметр (несмотря на производственные допуски). По мере увеличения номера Сортамента толщина стенки увеличивается, а фактическое отверстие уменьшается.