

**Таблица 10 - Значения внутренних гидравлических испытательных давлений труб**

Условный диаметр трубы, мм	Номинальная толщина стенки $s$ , мм	Испытательное давление $P$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), для труб групп прочности					
		$\Delta, \Delta_c$	$K, K_c$	$E, E_c$	$\Lambda, \Lambda_c$	$M, M_c$	$P, P_c$
27	3,0	68,1 (696)	88,3 (899)	99,2 (1010)	117,6 (1201)	122,6 (1250)	
	4,0	90,8 (928)	103,0 (1199)	122,6 (1250)			
33	3,5	63,5 (649)	82,3 (838)	92,6 (942)	109,7 (1120)	121,4 (1237)	122,6 (1250)
	4,5	81,7 (834)	105,8 (1078)	119,0 (1211)	122,6 (1250)		
42	3,5	50,5 (515)	65,2 (665)	73,6 (750)	86,8 (886)	96,1 (979)	122,6 (1250)
	5,0	71,8 (734)	93,1 (948)	107,6 (1065)	122,6 (1250)		
48	4,0	50,2 (513)	65,1 (663)	73,1 (745)	86,7 (885)	95,9 (978)	122,6 (1250)
	5,0	62,8 (641)	81,3 (828)	91,4 (931)	108,3 (1106)	119,9 (1222)	122,6 (1250)
	6,5	81,6 (833)	105,7 (1077)	118,9 (1210)	122,6 (1250)		
	8,0	100,4 (1026)	122,6 (1250)				
60	5,0	50,3 (513)	65,1 (663)	73,2 (746)	86,8 (886)	96,1 (979)	122,6 (1250)
	6,5	65,4 (667)	84,7 (862)	95,2 (969)	112,8 (1152)	122,6 (1250)	
	7,5	75,4 (770)	97,7 (995)	109,9 (1118)	122,6 (1250)		
	8,5	85,5 (873)	110,7 (1128)	122,6 (1250)			
73	5,5	45,7 (467)	59,2 (603)	66,5 (677)	78,8 (805)	87,3 (890)	112,1 (1144)
	7,0	58,1 (594)	75,3 (767)	84,7 (862)	100,3 (1025)	111,1 (1132)	122,6 (1250)
	8,0	66,5 (679)	86,1 (877)	96,8 (985)	114,7 (1171)	122,6 (1250)	
	9,0	74,8 (763)	96,9 (986)	108,9 (1109)	122,6 (1250)		
	10,0	83,1 (848)	107,6 (1096)	121,0 (1232)	122,6 (1250)		
	11,5	95,5 (975)	122,6 (1250)				
89	6,0	40,9 (453)	53,0 (540)	59,6 (607)	70,6 (721)	78,2 (797)	100,4 (1025)
	6,5	44,3 (453)	57,4 (585)	64,6 (657)	76,5 (781)	84,7 (863)	108,8 (1110)
	7,5	51,2 (522)	66,3 (675)	74,5 (759)	88,3 (902)	97,7 (996)	122,6 (1250)
	8,0	54,6 (557)	70,7 (720)	79,5 (809)	94,2 (962)	104,2 (1063)	122,6 (1250)
	9,5	64,8 (662)	84,0 (855)	94,4 (961)	111,8 (1142)	122,6 (1250)	
	11,0	75,0 (766)	97,2 (990)	109,3 (1113)	122,6 (1250)		

	12,0	81,9 (836)	106,0 (1080)	119,2 (1214)	122,6 (1250)		
	13,5	92,1 (940)	119,3 (1215)	122,6 (1250)			
102	6,0	35,8 (366)	46,4 (472)	52,2 (531)	61,8 (631)	68,4 (697)	87,9 (897)
	6,5	38,8 (396)	50,3 (512)	56,5 (575)	66,9 (684)	74,1 (755)	95,2 (971)
	8,5	50,7 (518)	65,7 (669)	73,9 (752)	87,5 (894)	96,9 (988)	122,6 (1250)
	10,5	62,7 (640)	81,2 (827)	91,3 (929)	108,1 (1105)	119,7 (1220)	122,6 (1250)
	13,0	77,6 (792)	100,5 (1024)	122,6 (1250)			
	15,5	92,5 (945)	119,9 (1220)	122,6 (1250)			
114	7,0	37,1 (379)	48,1 (490)	54,1 (551)	64,1 (655)	70,9 (723)	91,1 (930)
	8,5	45,1 (460)	58,4 (595)	65,7 (669)	77,8 (795)	86,1 (878)	110,7 (1129)
	10,0	53,1 (542)	68,7 (700)	77,3 (787)	91,5 (935)	101,3 (1033)	122,6 (1250)
	11,0	58,4 (596)	75,6 (770)	85,0 (865)	100,7 (1029)	111,5 (1136)	122,6 (1250)
	13,0	69,0 (704)	89,4 (910)	100,5 (1023)	119,0 (1216)	122,6 (1250)	
	14,5	76,9 (786)	99,7 (1015)	112,0 (1141)	122,6 (1250)		
	16,0	84,9 (867)	110,0 (1120)	122,6 (1250)			

Примечание - Приведенные значения внутренних гидравлических испытательных давлений  $P$ , МПа (кгс/см<sup>2</sup>), определяют по формулам:

$$P = \frac{2sR}{D}; \quad (2)$$

$$P = \frac{200sR}{D}, \quad (3)$$

где  $s$  - номинальная толщина стенки, мм;

$D$  - номинальный наружный диаметр трубы, мм;

$R$  - допускаемое напряжение, МПа (кгс/см<sup>2</sup>), принимаемое равным  $0,8 \sigma_T^{\min}$ .

Если расчетное испытательное давление превышает 68,6 МПа (700 кгс/см<sup>2</sup>), труба испытывается давлением не более 68,6 МПа (700 кгс/см<sup>2</sup>).

По требованию потребителя испытательное давление принимают равным расчетному, но в любом случае давление не должно быть свыше 122,6 МПа (1250 кгс/см<sup>2</sup>).

По согласованию изготовителя с потребителем испытательное давление может ограничиваться значением:

19,7 МПа (200 кгс/см<sup>2</sup>) - для труб групп прочности  $D_c, D, K_c, K$ ;

29,4 МПа (300 кгс/см<sup>2</sup>) - для труб групп прочности  $E_c$  и выше.