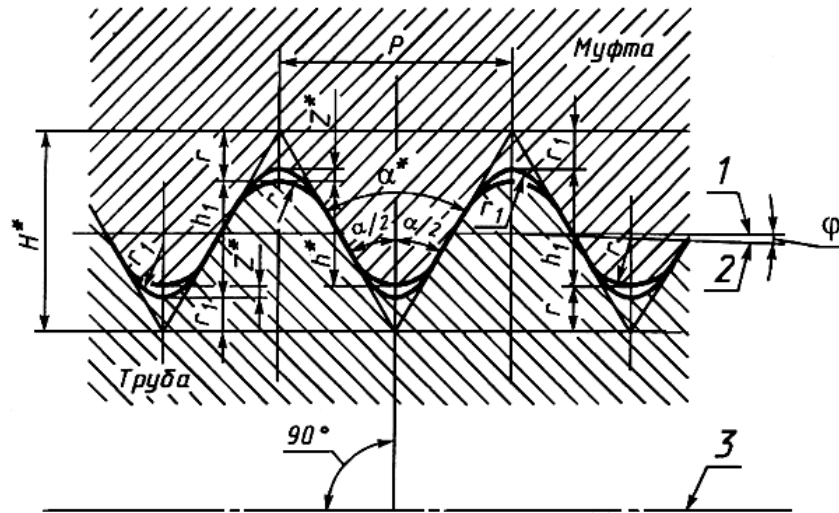


Сравнительная Таблица резьбы NPT для 2" (дюймовой) трубной резьбы общего назначения NPT (дюймы/мм) в соответствии

ГОСТ 633-80 ТРУБЫ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ И МУФТЫ К НИМ

2.13. Основные параметры и размеры резьбовых соединений труб гладких и с высаженными наружу концами и муфт к ним.

2.13.1. Форма и размеры профиля резьбы труб и муфт к ним должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.9.



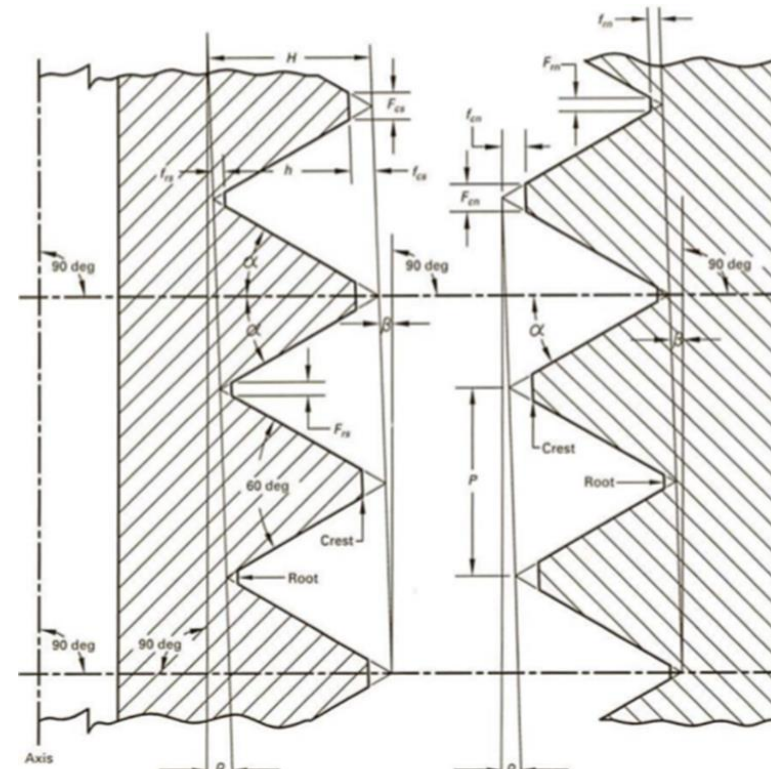
Черт.5, 1 - линия, параллельная оси резьбы; 2 - линия среднего диаметра резьбы; 3 - ось резьбы

Таблица 9, Размеры, мм

Параметр резьбы	Норма	
	Число витков на длине 25,4 мм	
	10	8
Шаг резьбы P	2,54	3,175
Высота исходного профиля H^*	2,2	2,75
Высота профиля h_1	1,412	1,81
Рабочая высота профиля h^*	1,336	1,734
Угол профиля α^*	60°	
Угол наклона стороны профиля $\alpha/2$	(30±1)°	
Радиус закругления:		
вершины профиля r	0,432	0,508
впадины профиля r_1	0,356	0,432
Зазор z^*	0,076	
Угол уклона φ	1°47'24"	
Конусность $2tg\varphi$	1:16	

ANSI/ASME B1.20.1 standard Трубная резьба общего назначения (Inch)

Базовая форма конической трубной резьбы американского национального стандарта, NPT



Внешняя резьба

Внутренняя резьба

Nominal Pipe Size		Nominal Outside Pipe Diameter OD (inches)		Threads per Inch TPI - pitch	Pitch of Thrdad		Height of Sharp V Thread, H		Height of Thread, h	
Номинальный размер трубы		Номинальный внешний диаметр трубы OD (дюймы)		Число витков на дюйм TPI - шаг	Шаг резьбы		Высота острой V-образной резьбы, H		Высота резьбы, h	
in.	mm	in.	mm		in.	mm	in.	mm	in.	mm
2"	50.80	2.375	60.325	11-1/2	0.08696	2.20878	0.07530	1.91279	0.06957	1.76708
2-1/2"	63.50	2.875	73.025	8	0.12500	3.175	0.1082532	2.750	0.1000	2.540

Примечание. Размеры резьбы NPT указаны с точностью до четырёх или пяти десятичных знаков. Хотя это подразумевает более высокую степень точности, чем обычно достигается, эти размеры являются основой габаритных размеров и выражаются таким образом с целью исключения ошибок в вычислениях.

- NPT Угол конуса резьбы = 1/16 конуса = 1 град. 47 мин. = 0,75 дюйма / фут.

- Угол между сторонами резьбы 60 град.

- Обозначение резьбы: номинальный размер трубы, количество витков резьбы на дюйм и обозначение серии резьбы по порядку. Пример: 3/8 - 18 NPT